

---

## Deures d'estiu.

Busqueu en aquesta relació els deures del vostre nivell. Els tutors/es els denmanaran a inici de curs.  
Podeu aprofitar l'estiu per a fer suport i/o ampliació d'aquelles àrees que ho necessiteu.

### LLIBRES D'ANGLÈS PER A LES VACANCES

**1st ESO:** Key Revision 1. Anglès per a les vacances, Editorial Macmillan.

**2nd ESO:** Key Revision 2. Anglès per a les vacances, Editorial Macmillan

**3rd ESO:** Key Revision 3 Anglès per a les vacances, Editorial Macmillan

**4th ESO:** Key Revision 4 Anglès per a les vacances, Editorial Macmillan

A més del llibre d'estiu d'anglès, us aniria també molt bé poder reforçar la lectura. Podeu llegir un llibre de lectura adaptada que segur trobareu en qualsevol biblioteca de la ciutat i gaudir de la lectura en anglès! Altres suggeriments:

- 1  Veure pel·lícules en anglès
- 2  Escollar música en anglès i intentar entendre el que diu (almenys algunes paraules)
- 3  I si teniu Internet, podeu entrar a les següents pàgines:

<http://www.edu365.cat> (llengua anglesa)

<http://www.mac-english.com/msc> (amb el teu password)

<http://www.mansioningles.com> HAVE A NICE SUMMER!

#### Seminari de francès:

**3r ESO.** VACACIONES SANTILLANA. FRANCES 1º ESO

**4t ESO.** VACACIONES SANTILLANA. FRANCES 2º ESO

#### Seminari de català:

##### **1r ESO**

**LLENGUA BASIC ESO 1** Text La Galera

S'han de fer 8 dictats i 5 redaccions sobre aquests temes: el meu esport preferit//com m'agrada anar vestit//la casa dels meus somnis//descripció d'un amic/amiga//l'animal que més m'agrada.

Lectura i resum del llibre: *Els aigües dels cocodrils* de Margarida Aritzeta Ed. Cruïlla

##### **2n ESO**

**LLENGUA BASIC ESO** Text La Galera

S'han de fer 8 dictats i 5 redaccions sobre aquests temes: la meua família//anar a la lluna//un viatge amb la màquina del temps//la meua música preferida//una pel·lícula que m'ha agradat.

Lectura i resum de llibre: *Què farem, què direm?* de Pep Coll Ed. Cruïlla

##### **3r ESO**

**LLENGUA BASIC ESO** Text La Galera

Lectura i resum del llibre: *Flanagan de luxe* d'Andreu Martín

##### **4t ESO**

Lectura, resum i comentari personal d'aquests llibres: *Alba* d'Enric Larreula . La Galera

*Aigües de tardor* de Margarida Aritzeta. Ed. Cruïlla

*Fora de joc* de Jordi Sierra i Fabra. Ed. Cruïlla

*Quan tot comença* de Pere Pons. Ed. Cruïlla

#### Seminari de castellà:

**1r d'ESO;** Libro 1 de ortografía de la Ed. Vicens Vives

- 8 dictados

- 3 redacciones sobre los temas siguientes: las vacaciones del verano // la última película que he visto // carta a un amigo mio.

Libro de lectura: *Paulina*, de Ana Maria Matute

## LENGUA CASTELLANA Y LITERATURA

### 2º ESO:

\* Fernández Villarroel, David : *CUADERNO DE VERANO. LENGUA CASTELLANA 2 ESO*, Editorial Castellnou.

ISBN 978-84-9804-386-0

### 3º ESO:

\* Fernández Villarroel, David : *CUADERNO DE VERANO. LENGUA CASTELLANA 3 ESO*, Editorial Castellnou.

ISBN 978-84-9804-387-7

**4t d'ESO** libro de trabajo: objetivo aprobar 4º de ESO de la ED Bruño i Ortografía nº 4 de Vicens Vives.

- Lectura de una de las siguientes obras: *Marianela // El principito // Selección de cuentos de E.A. Poe // Juan Salvador Gaviota // Don Camilo // Todos los detectives se llaman Flanagan.*

**2n d'ESO**; del llibre de matemàtiques s'han de llegir les pàgines: 20, 38, 56, 74, 92, 110, 128, 148, 166, 184, 202, 216, 238, 256.  
Exercicis.

Pàgina	número
18	4,9,10
36	3,9,11
54	3,7,8,
72	4,7,9
90	3,8,12
108	5,6,7
126	1,6,16
146	2,6,9
164	2,6,11
182	2,4,11
200	6,7,14
214	4,9,14
236	2,3,4
254	4,9,10

**3r d'ESO**; quadernet nº 26 de l'Ed Arcada ( en castellà) o Nadal ( en català).

**4t d'ESO**; s'han de llegir les pàgines: 20,36, 56, 74, 90, 112, 130, 148, 170.  
Exercicis.

Pàgina	número
18	1,2,5
34	4,8
35	10
54	3,8,13
72	4,6,10
88	3,4,10
110	8,11
111	10
128	9,12,14
146	3,10,11
168	11,12,13